

PTO/SB/21 (08-00)
Approved for use through 10/31/2002. OMB 0651-0031
U.S. Patent and Trademark Office: U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE

U.S. Patent and Trademark Office: U.S. DEPARTMENT OF COMMERCI
Under the Paperwork Reduction Act of 1995, no persons are required to respond to a collection of information unless it displays a valid OMB control number

Under the Paperwork Reduction A	Act of 1995, no persons a	re required to re	spond to a collection of in	nformation	unless it displays a valid OMB control number.
			Application Num	ber	10/604,685
TRANSMITTAL FORM			Filing Date		08/11/2003
			First Named Inve	entor	Hung-En Tai
(to be used for all c	(to be used for all correspondence after initial filing)				
			Examiner Name		
Total Number of Pages in This Submission 3			Attorney Docket N	lumber	LKSP0018USA
		ENCL	OSURES (c	heck a	ll that apply)
Fee Transmittal Form Fee Attached Amendment / Reply After Final Affidavits/decla Extension of Time Req Express Abandonment Information Disclosure V Certified Copy of Priori Document(s) Response to Missing F Incomplete Application Response to Mi	uest t Request Statement ity Parts/ ssing Parts	Drawing Licensin Petition Petition Provisio Power of Change Address Termina Requesi	g-related Papers to Convert to a nal Application of Attorney, Revocatio of Correspondence		After Allowance Communication to Group Appeal Communication to Board of Appeals and Interferences Appeal Communication to Group (Appeal Notice, Brief, Reply Brief) Proprietary Information Status Letter Other Enclosure(s) (please identify below):
`	SIGNATURI	E OF APPLI	CANT, ATTORNE	Y, OR A	GENT
Firm or Winston Hsu, Reg. No.: 41,526					
Signature	mil	on to	n		
Signature Winten Day Date 8/9/2003					
		CERTIFICA	ATE OF MAILING	3	
I hereby certify that this corres mail in an envelope addressed	pondence is being de to: Commissioner for	posited with the Patents, Was	ne United States Posta Shington, DC 20231 of	al Service n this dat	e with sufficient postage as first class te:
Typed or printed name					
Signature				Date	

Burden Hour Statement: This form is estimated to take 0.2 hours to complete. Time will vary depending upon the needs of the individual case. Any comments on the amount of time you are required to complete this form should be sent to the Chief Information Officer, U.S. Patent and Trademark Office, Washington, DC 20231. DO NOT SEND FEES OR COMPLETED FORMS TO THIS ADDRESS. SEND TO: Assistant Commissioner for Patents, Washington, DC 20231.



PTO/SB/17 (01-03)

Approved for use through 04/30/2003. OMB 0651-0039

U.S. Patent and Trademark Office; U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE

Under the Paperwork Reduction Act of 1995, no persons are required to respond to a collection of information unless it displays a valid OMB control number.

Compl te if Known FEE TRANSMITTAL Application Number 10/604,685 Filing Date 8/11/2003 for FY 2003 Hung-En Tai First Named Inventor Effective 01/01/2003. Patent fees are subject to annual revision. **Examiner Name** Applicant claims small entity status. See 37 CFR 1.27 Art Unit (\$) 0.00LKSP0018USA **TOTAL AMOUNT OF PAYMENT** Attorney Docket No.

METHOD OF PAYMENT (check all that apply)				FEE CALCULATION (continued)					
Check Credit card Money Other None				3. ADDITIONAL FEES					
C Order C C			<u>Large l</u>	Entity	Small	Entity			
Deposit A	Account:			Fee			Fee (\$)	Fee Description	Fee Paid_
Deposit Account	50-0801			Code 1051	(\$) 130	2051		Surcharge - late filing fee or oath	ree Falu
Number Deposit				1052	50	2052		Surcharge - late provisional filing fee or	
Account	North Amer	ica International Patent	Office	1032	50	2002		cover sheet	
Name The Commissi	oner is author	rized to: (check all that ap	ply)	1053	130	1053		Non-English specification	
	s) indicated be		verpayments	1812	•	1812	-,	For filing a request for ex parte reexamination	
Charge any	additional fee((s) during the pendency of	this application	1804	920*	1804	920*	Requesting publication of SIR prior to Examiner action	
	(s) indicated be	elow, except for the filing			1,840*	1805	1,840*	Requesting publication of SIR after Examiner action	
to the above-to		<u> </u>		1251	110	2251	55	Extension for reply within first month	1
4 54016 5		ALCULATION		1252	410	2252	205	Extension for reply within second month	
1. BASIC FI Large Entity S				1253	930	2253	465	Extension for reply within third month	
Fee Fee	Fee Fee	Fee Description	Fee Paid	1254	1,450	2254	725	Extension for reply within fourth month	
, , ,	Code (\$) 2001 375	Utility filing fee		1255	1,970	2255	985	Extension for reply within fifth month	
	2001 373	Design filing fee		1401	320	2401	160	Notice of Appeal	
	2002 163	Plant filing fee	\vdash	1402	320	2402	160	Filing a brief in support of an appeal	
l ' l	2003 200	Reissue filing fee		1403	280	2403	140	Request for oral hearing	
1004 750	2005 80	Provisional filing fee		1451	1,510	1451	1,510	Petition to institute a public use proceeding	
1000 100			00	1452	110	2452	55	5 Petition to revive - unavoidable	
SUBTOTAL (1) (\$) 0.00				1453	1,300	2453	650	Petition to revive - unintentional	
2. EXTRA CLAIM FEES FOR UTILITY AND REISSUE			1501	1,300	2501	650	Utility issue fee (or reissue)		
		Extra Claims below		1502	470	2502	235	5 Design issue fee	
Total Claims	-20	"" =	₹ ——	1503	630	2503	315	5 Plant issue fee	
Independent Claims		"= L × <u>L</u>		1460	130	1460	130	Petitions to the Commissioner	
Multiple Depe	ndent	<u> </u>	┛╬┸	1807	50	180	7 5	0 Processing fee under 37 CFR 1.17(q)	<u> </u>
Large Entity				1806	180	180		Submission of Information Disclosure Stmt	ļ
Fee Fee Code (\$)	Fee Fee Code (\$)	Fee Description		8021	40	802	1 4	Recording each patent assignment per property (times number of properties)	
1202 18 1201 84	2202 2201 4	9 Claims in excess of 202 Independent claims in		1809	750	280	9 37	5 Filing a submission after final rejection (37 CFR 1.129(a))	
1201 84	2203 14			1810	750	281	0 37	5 For each additional invention to be	
1204 84	2204 4	2 ** Reissue independe over original patent	nt claims	1801	750	2801	37	examined (37 CFR 1.129(b)) 5 Request for Continued Examination (RCE)	
1205 18	2205	** Reissue claims in e and over original pa		1802	900	1802			
	CII	BTOTAL (2)	0.00		r fee (s				<u> </u>
**or numbe		BTOTAL (2) (\$) id, if greater; For Reissue		*Red	luced b	y Basic	Filing	Fee Paid SUBTOTAL (3) (\$) 0.00	

SUBMITTED BY						(Complete	e (if applicable)
Name (Print/Type)	Winston Hsu	/	1 - 1	Registration No. (Attorney/Agent)	41,526	Telephon	e 886289237350
Signature		1	/ ludo	nHai	1	Date	4290003

WARNING: Information on this form may become public. Credit card information should not be included on this form. Provide credit card information and authorization on PTO-2038.

This collection of information is required by 37 CFR 1.17 and 1.27. The information is required to obtain or retain a benefit by the public which is to file (and by the USPTO to process) an application. Confidentiality is governed by 35 U.S.C. 122 and 37 CFR 1.14. This collection is estimated to take 12 minutes to complete, including gathering, preparing, and submitting the completed application form to the USPTO. Time will vary depending upon the individual case. Any comments on the amount of time you require to complete this form and/or suggestions for reducing this burden, should be sent to the Chief Information Officer, U.S. Patent and Trademark Office, U.S. Department of Commerce, Washington, DC 20231. DO NOT SEND FEES OR COMPLETED FORMS TO THIS ADDRESS. SEND TO: Commissioner for Patents, Washington, DC 20231.



PTO/SB/02B (11-00)
Approved for use through 10/31/2002. OMB 0651-0032
U.S. Patent and Trademark Office; U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE

Under the Paperwork Reduction Act of 1995, no persons are required to respond to a collection of information unless it contains a valid OMB control number.

DECLARATION — Supplemental Priority Data Sheet

Additional foreign applications:						
Prior Foreign Application Number(s)	Country	Foreign Filing Date (MM/DD/YYYY)	Priority Not Claimed	Certified Copy Attached? YES NO		
091138167	Taiwan, R.O.C.	12/31/2002				

Burden Hour Statement: This form is estimated to take 21 minutes to complete. Time will vary depending upon the needs of the individual case. Any comments on the amount of time you are required to complete this form should be sent to the Chief Information Officer, U.S. Patent and Trademark Office, Washington, DC 20231. DO NOT SEND FEES OR COMPLETED FORMS TO THIS ADDRESS. SEND TO: Assistant Commissioner for Patents, Washington, DC 20231.



25 25 25 25



中華民國經濟部智慧財產局

INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS REPUBLIC OF CHINA

茲證明所附文件,係本局存檔中原申請案的副本,正確無訛, 其申請資料如下 :

This is to certify that annexed is a true copy from the records of this office of the application as originally filed which is identified hereunder:

申 請 日: 西元 2002 年 12 月 31 日

Application Date

S

d

d

P

d

<u>6</u>

申 請 案 號: 091138167

Application No.

申 請 人: 力晶半導體股份有限公司

Applicant(s)

局 長

Director General

蔡練生

發文字號: 09220766590

Serial No.

申請日期: 9/ 12 3/ IPC分類 申請案號: 013 27/2

H012/11

以上各欄	由本局填	發明專利說明書
	中文	缺陷檢測參數分析方法
、 發明名稱	英文	METHOD FOR ANALYZING DEFECT INSPECTION PARAMETERS
	姓 名(中文)	1. 戴鴻恩 2. 羅皓覺
<u>-</u>	姓 名 (英文)	1. Tai, Hung-En 2. Luo, Haw Jyue
發明人 (共2人)	國 籍 (中英文)	1. 中華民國 TW 2. 中華民國 TW
	住居所 (中 文)	1. 台北縣樹林市龍興街32巷1號 2. 新竹市明湖路400巷72弄14號2樓
	住居所 (英 文)	1. No. 1, Lane 32, Lungshing St., Shulin City, Taipei, Taiwan 238, R.O.C. 2.2Fl., No. 14, Alley 72, Lane 400, Minghu Rd., Hsinchu, Taiwan 300,
	名稱或 姓 名 (中文)	1. 力晶半導體股份有限公司
•	名稱或 姓 名 (英文)	1. Powerchip Semiconductor Corp.
=	國 籍 (中英文)	1. 中華民國 TW
申請人 (共1人) ·		1. 新竹市科學工業園區力行一路12號 (本地址與前向貴局申請者相同)
	住居所 (營業所) (英 文)	1. No. 12, Li-Hsin Rd. I, Science-based Industrial Park, Hsin-Chu, Taiwan 300, R.O.C.
	代表人 (中文)	1. 黄崇仁
	代表人 (英文)	1. Huang, Frank

一種缺陷檢測參數分析方法,其係用以分析複數批分別具有一批號之產品,每批產品係經過複數個機台所製得,而每批產品中一片或以上之晶圓係至少經過一缺陷檢測項目之檢測以產生一缺陷檢測參數值,此缺陷檢測項目及其參數值、以及與此缺陷檢測項目相關的一製程站別係儲存於一資料庫中,本方法包括以下步驟:

搜尋資料庫以取得複數批產品之缺陷檢測參數值;

依據缺陷檢測參數值將複數批產品區分為至少一合格產品組及一不合格產品組;

自資料庫中搜尋與缺陷檢測項目相關之製程站別;

搜尋合格產品組於製程站別所經過之機台;

搜尋不合格產品組於製程站別所經過之機台;以及

判斷不合格產品組經過機率高於合格產品組經過機率的機台。

陸、英文發明摘要 (發明名稱:METHOD FOR ANALYZING DEFECT INSPECTION PARAMETERS)

A method for analyzing defect inspection parameters, which is utilized for analyzing a plurality of lots of products. Each of the lots has a lot number, and each wafer of these lots has been tested according to at least a defect inspection item. Moreover, the defect inspection item, a defect inspection parameter of the item, the correlations between defect inspection items





- 伍、(一)、本案代表圖為: <u>圖</u>3
 - (二)、本案代表圖之元件代表符號簡單說明:
- 301~311 本發明較佳實施例之缺陷檢測參數分析方法的流程

陸、英文發明摘要 (發明名稱:METHOD FOR ANALYZING DEFECT INSPECTION PARAMETERS)

and manufacturing machine items are stored in a database. The method includes the following steps:

Retrieving the defect inspection parameters of the lots from the database;

Dividing the lots into a qualified group and a failed group based on the defect inspection parameters of the lots;



陸、英文發明摘要 (發明名稱:METHOD FOR ANALYZING DEFECT INSPECTION PARAMETERS)

Retrieving the manufacturing machine items, which are correlated with the defect inspection items, from the database;

Searching the manufacturing machines through which the qualified group has passed;

Searching the manufacturing machines through which the failed group has passed; and

Estimating the manufacturing machines in which the



陸、英文發明摘要 (發明名稱:METHOD FOR ANALYZING DEFECT INSPECTION PARAMETERS)

probability that the failed group has passed through is greater than the probability that the qualified group has passed through.



一、本案已向				
國家(地區)申請專利	申請日期	案號.	主張專利法第二	十四條第一項優先極
	· :			•
			•	
			· .	
.•				
: :				
二、□主張專利法第二十3	互條之一第一項優	先權:	•	
申請案號:				
日期:				
三、主張本案係符合專利法	去第二十條第一項	□第一款但書或[]第二款但書規定之	2期間
日期:		•		
四、□有關微生物已寄存が	仒國外:			
寄存國家:				
寄存機構:				
寄存日期:				
·寄存號碼: □有關微生物已寄存が	◇關內(木局所指:2)	アクタた機構)・	•	
· 寄存機構:				•
寄存日期:				
寄存號碼:				
□熟習該項技術者易於	· 《獲得,不須寄存。	•	•	•
			•	
•				

五、發明說明 (1)

(一)、【發明所屬之技術領域】

本發明係關於一種製程參數分析方法,特別關於一種缺陷檢測參數之分析方法。

(二)、【先前技術】

在半導體製造技術中,要完成一半導體產品通常要經過許多個製程,例如微影製程、蝕刻製程、離子植入製程等,亦即在半導體製造過程中必須應用到龐大數量的機合,以及許多繁瑣的程序。因此,熟悉該項技術者皆致力於確保機台運作正常、維持或提高產品良率、偵測確認問題點以及機台維修等作業,以期使半導體產品的生產速度及品質能夠合乎客戶需求。

一般而言,要探討半導體製程的問題可以從下列數項資料著手進行分析,包括製程參數資料、線上品質測試(In-line QC)資料、缺陷檢測(defect inspection)資料、樣品測試(sample test)資料、晶圓測試(wafertest)資料以及封裝後測試(final test)資料。其中,缺陷檢測資料乃是針對晶圓(wafer)的每一層別進行缺陷的檢測,如缺陷總數量(total count)、缺陷增加數量(adder count)、或缺陷類別數量(class count),所得到的測試值,其通常以缺陷分布圖來表示。

在習知技術中,請參照圖1所示,首先進行步驟101, 此時熟知技術者會針對每一晶圓進行各項缺陷檢測項目的 測試,如內金屬介電層 (inter-metal dielectric





五、發明說明 (2)

layer)的缺陷數量檢測等。

接著,在步驟102中,熟知技術者會觀察每一晶圓的各項缺陷檢測項目之結果,以便找出缺陷檢測結果有偏差. 的產品。如圖2所示,在一片晶圓中會切割成複數個晶格 (die)21,其中包括有複數個黑點,其係表示此晶圓之 某一層別的缺陷22之位置,如圖2所示即表示缺陷的分布 圖。

步驟103係由熟知技術者根據經驗,以及自步驟102中所選出的異常產品之缺陷分布圖,來判斷可能有問題的製程站別,如多晶矽層形成製程、金屬層形成製程、內金屬介電層形成製程等。

最後,在步驟104中,熟知技術者係檢查步驟103所判斷之製程站別中的各機台,以便找出異常的機台。舉例而言,熟知技術者可以依據內金屬介電層的缺陷總數量檢測不合規格,判斷有問題的製程站別為內金屬介電層的沉積製程站別,並檢查出異常的機台,如沉積機台、蝕刻機台等。

然而,由於在習知技術中乃是利用人為經驗判斷來決定分析結果(步驟103),所以最後分析出來之結果的精確度及可信度將有待商權;再加上半導體製造業之人士更迭頻繁,導致前後期工程師之間的經驗傳承不易,且每一位工程師能力有限、無法兼顧廠區所有機台的操作狀態,故當半導體產品的缺陷檢測結果發生異常時,工程師不見得有足夠的經驗快速且正確地判斷出是哪一個環節出問





五、發明說明(3)

題,因而可能必須耗費許多時間來進行相關研究,甚至有可能做出錯誤的判斷,如此一來,不但降低製程的效率、增加生產成本,還無法及時改善線上生產情形以提高良率。

因此,如何提供一種能夠在半導體產品的缺陷檢測資料發生異常時,快速且正確地判斷出是哪一個。環節出問題的分析方法,正是當前半導體製造技術的重要課題之一。

(三)、【發明內容】

有鑑於上述課題,`本發明之目的為提供一種能夠在半導體產品的缺陷檢測資料發生異常時,快速且正確地判斷出是哪一個環節出問題的缺陷檢測參數分析方法。

本發明之另一目的為提供一種能夠依據缺陷檢測及晶圓測試之結果來修正缺陷檢測之kill ratio的缺陷檢測參數分析方法。

本發明之特徵係配合一記錄有各項缺陷檢測項目及與其相關之製程機台的資料庫並利用共通性分析手法來進行缺陷檢測參數之分析。

緣是,為達上述目的,依本發明之缺陷檢測參數分析方法係用以分析複數批分別具有一批號之產品,每批產品係經過複數個機台所製得,而每批產品中的每一片晶圓係至少經過一缺陷檢測項目之檢測以產生一缺陷檢測參數值,此缺陷檢測項目及其參數值、以及與此缺陷檢測項目相關的一製程站別係儲存於一資料庫中,本方法包括以下





五、發明說明 (4)

數個步驟:搜尋資料庫以取得複數批產品之缺陷檢測參數值;依據缺陷檢測參數值將複數批產品區分為至少一合格產品組及一不合格產品組;自資料庫中搜尋缺陷檢測項目相關之製程站別;搜尋合格產品組於製程站別所經過之機台;搜尋不合格產品組於製程站別所經過之機的機率高於合格產品組經過機率的機

此外,每批產品中的每一片晶圓係更經過與缺陷檢測項目相關的一晶圓測試項目之檢測以產生一晶圓測試參數值,而資料庫中更儲存有此晶圓測試項目及晶圓測試參數值,而依本發明之缺陷檢測參數分析方法更利用疊圖方式比對晶圓測試參數值分布圖與缺陷分布圖,以便找出較佳之缺陷檢測的kill ratio。

承上所述,因依本發明之缺陷檢測參數分析方法係配合記錄有各項缺陷檢測項目及與其相關之製程機台的資料庫並利用共通性分析手法來分析缺陷檢測參數,所以確始在半導體產品的缺陷檢測資料發生異常時,快速且正確地判斷出是哪一個環節出問題,並找出異常之機台,另外還能夠依據缺陷檢測及晶圓測試之結果來修正缺陷檢測之能則不在其內,因此能夠有效地減少人為判斷的錯誤來提高良率。

(四)、【實施方式】





五、發明說明 (5)

以下將參照相關圖式,說明依本發明較佳實施例之缺陷檢測參數分析方法,其中相同的元件將以相同的參照符號加以說明。

請參照圖3所示,圖中顯示本發明較佳實施例之缺陷檢測參數分析方法的流程圖,其係用以在半導體產品的缺陷檢測資料發生異常時,快速且正確地判斷出是哪一個機台出問題。

首先,步驟301係搜尋一資料庫以取得複數批產品之缺陷檢測參數值。其中,每一批(lot)產品係具有一批號(lot number),且每批產品包括有25片晶圓,而每批產品係經過複數道製程的複數個機台,每批產品中的片或以上之晶圓係至少經過一缺陷檢測項目之檢測以產生一缺陷檢測參數值。在本實施例中,缺陷檢測結果可以分為缺陷總數量(total count)、缺陷增加數量(adder count)、或缺陷類別數量(class count);而缺陷檢測參數值可以是由一缺陷分布圖所表示,以缺陷增加數量的缺陷分布圖為例,請參照圖2所示,其中分布於晶圓之複數個品格21中的複數個黑點分別表示一缺陷22。需注意者,一片晶圓可能於不同的層別皆具有缺陷,則此時一片晶圓會具有一張以上之缺陷分布圖。

接著,步驟302係將每一批產品的缺陷檢測結果以圖表顯示。在本實施例中,本步驟係利用長條圖

(histogram)來表示每批產品之缺陷檢測參數值,如缺陷總數量、缺陷增加數量、或缺陷類別數量,因此工程師





五、發明說明 (6)

能夠觀察此長條圖而瞭解缺陷檢測參數值的分布結果。

在步驟303中,於步驟301所取得之複數批產品係被區分為至少二產品組,其區分的標準為是否合乎各缺陷檢測參數值的預設規格,而這數批產品係被區分為一合格產品組及一不合格產品組。在本實施例中,本步驟係將缺陷檢測參數值在預設規格之範圍內的數批產品設定為A組(合格產品組)產品,例如包括批號1、2、3、4、及5(如步驟304所示);以及將缺陷檢測參數值不在預設規格之範圍內的數批產品設定為B組(不合格產品組)產品,例如包括批號6、7、8、9、及10(如步驟305所示)。

然後,步驟306係自一經驗累積資料庫中搜尋與所分析的缺陷檢測項目之層別相關的製程站別;例如,若所分析的缺陷檢測項目之層別為內金屬介電層,則與其相關之製程站別可能為第一道金屬層之後的介電層之沉積製程站別、微影製程站別、或蝕刻製程站別。在本實施例中,此經驗累積資料庫係包括有資深工程師根據其過往追蹤問題時所累積之經驗;此外,電腦系統根據本發明之方法所推導出之資料,亦會儲存於此資料庫中。

當步驟306自資料庫中搜尋與所分析的缺陷檢測項目之層別相關的製程站別後,步驟307係顯示經過步驟306之搜尋後,應追蹤之項目為某一製程站別。

接著,於步驟308中,其係先搜尋被追蹤之製程站別係包括哪些機台,例如E 1, E 2, E 3…。接著,步驟309係計算B組產品經過此製程站別之該等機台的機率。另外,





五、發明說明 (7)

步驟310係計算A組產品經過此製程站別之該等機台的機率。最後,於步驟311中,利用共通性分析手法,找出B組產品經過機率高於A組產品經過機率之機台。由步驟311所求得的這些B組產品經過機率高之機台,就是依本發明較佳實施例之缺陷檢測參數分析方法所分析出的可能有問題之機台。

另外,請參照圖4所示,依本發明另一較佳實施例之 流程圖,本實施力提供依種利用缺陷分布狀況與晶圓測試 結果來修正缺陷數量管制標準的方法。在本實施例中,每 批產品中的每一片晶圓係更經過一晶圓測試項目之檢測以 產生一晶圓測試參數值,該資料庫更儲存有晶圓測試項目 及其參數值、以及缺陷檢測項目與晶圓測試項目之相關 性。

首先,步驟401係搜尋資料庫以取得複數批產品之缺陷 制參數值。如前所述,每一批產品係具有一批號,且每批產品包括有25片晶圓,而每批產品中的一片或以上之晶圓係經過缺陷檢測項目,且每片晶圓會經過晶圓測試學數值已檢測以產生缺陷檢測參數值可以是由一缺陷分布圖所表示(如圖2所示),其中分布於晶圓之複數個晶格21中的複數個黑點即分別表示一缺陷22,而具有黑點之晶格即為缺陷晶格23。需注意者,一片晶圓可能於不同的層別皆具有缺陷,則此時一片晶圓會具有一張以上之缺陷分布圖。

接著,在步驟402中,其係判斷經過步驟401所取得之





五、發明說明 (8)

每批產品的缺陷檢測參數值是否超過預設規格。一般而言,缺陷檢測參數值之預設規格可以是範圍,本步驟所取得之每批產品的缺陷檢測參數值是否超過預設規格的上限(UCL),另外,本步驟所分析判斷之缺陷陷制項目可以是缺陷總數量、缺陷增加數量、或缺陷類別數量。在本實施例中,步驟402係針對每批產品之每片晶圓進行搜尋,若一批產品中包含一片以上之缺陷超過預設規格的晶圓,則接著進行步驟403以挑出具有缺陷之產品批號,若否,則停止分析。接著,於步驟404中找出具有缺陷之晶圓的缺陷分布圖。

然後,步驟405係判斷資料庫中是否儲存有步驟403所取得之批號的該批產品的晶圓測試參數值。在本實施中,晶圓測試參數值分布圖所表示,如圖5所示,在一片晶圓中會切割成複數個晶格,其中包括有複數個失格晶格51(以黑色顯示)以及複數個合格晶格52(以白色顯示)。此時,若步驟405判斷資料庫中儲存有晶圓測試參數值時,則接著進行步驟406以取得該批產品的各晶圓之晶圓測試參數值分布圖;若否,則停止分析。需注意者,在步驟405、406中所分析搜尋的晶圓測試參數值係為與缺陷檢測項目相關之晶圓測試項目,例如是功能測試(function test)項目、或電源供應電流測試(IDDQ test)項目。

接著,於步驟407中,其係利用疊圖之方式比對由步驟404所找出之缺陷分布圖與由步驟406所取得之晶圓測試





五、發明說明 (9)

參數值分布圖,以取得二分佈圖的重疊晶格數以便計算出重疊晶格數與失格晶格之數量的比值;在本步驟中,重疊晶格數係為該等缺陷晶格與該等失格晶格重疊的數量。然後,於步驟408中判斷比值是否大於等於一預設值,例如為50%,若否,則掠過此層別,當所有層別皆略過時停止分析;若是,則進行步驟409。

於步驟409中,其係將經過上述步驟分析後之產品批號、層別資料及缺陷數目等資料挑出。在本實施例中,本步驟係先將所分析之層別標示為一缺陷層,然後搜尋包括有至少具有此缺陷層之晶圓的該批產品及其批號,以便挑出其產品批號、層別資料及缺陷數目等資料。

此外,步驟410會進行統計分析之動作,其係求出一代表值來作為該層別之缺陷數目的kill ratio。同時,於步驟411中,根據此一缺陷數目的kill ratio,依本發明較佳實施例之缺陷檢測參數分析方法能夠在後續製作此層別之產品中,預測此產品之良率。

綜上所述,由於依本發明之缺陷檢測參數分析方法係配合記錄有各項缺陷檢測項目及與其相關之製程機台的資料庫並利用共通性分析手法來分析缺陷檢測參數,所以能夠在半導體產品的缺陷檢測資料發生異常時之機台所正確地判斷出是哪一個環節出問題,並找出異常之機台陷檢測及晶圓測試之結果來修正缺陷檢測及晶圓測試之結果來修正缺陷檢測之 kill ratio,因此能夠有效地減少人為判斷的錯誤來提高 製程的效率、減少生產成本、並及時改善線上生產情形以





五、發明說明 (10)

提高良率。

以上所述僅為舉例性,而非為限制性者。任何未脫離本發明之精神與範疇,而對其進行之等效修改或變更,均應包含於後附之申請專利範圍中。



圖式簡單說明

(五)、【圖式簡單說明】

圖1為一流程圖,顯示習知缺陷檢測參數分析方法的流程;

圖2為一示意圖,顯示晶圓之缺陷檢測參數值分佈圖;

圖3為一流程.圖,顯示依本發明較佳實施例之缺陷檢 測參數分析方法的流程;

圖4為一流程圖,顯示依本發明另一較佳實施例之缺陷檢測參數分析方法的流程;以及

圖5為一示意圖,顯示晶圓之晶圓測試參數值分布圖。

元件符號說明:

101~104 習知缺陷檢測參數分析方法的流程

21 晶格

22 缺陷

23 缺陷晶格

301~311 本發明較佳實施例之缺陷檢測參數分析方法的流程

401~411 本發明另一較佳實施例之缺陷檢測參數分析方法的流程

51 失格晶格

52 合格晶格



1、一種缺陷檢測參數分析方法,其係用以分析複數批分別具有一批號之產品,該複數批產品係經過複數個機台所製得,而每批產品中的一片或以上之晶圓係至少經過一缺陷檢測項目之檢測以產生一缺陷檢測參數值,該缺陷檢測項目及與該缺陷檢測項目相關的一製程站別係儲存於一資料庫中,該資料庫亦儲存有該缺陷檢測參數值,該缺陷檢測參數分析方法包含:

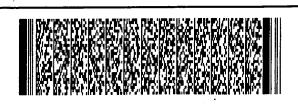
搜尋該資料庫以取得該複數批產品之缺陷檢測參數值; 依據該缺陷檢測參數·值將該複數批產品區分為至少二產品 組,該等產品組包含一合格產品組及一不合格產品組;

自該資料庫中搜尋與該缺陷檢測項目相關之該製程站別;搜尋該合格產品組於該製程站別所經過之機台;

搜尋該不合格產品組於該製程站別所經過之機台;以及判斷該不合格產品組經過機率高於該合格產品組經過機率的機台。

- 2、如申請專利範圍第1項所述之缺陷檢測參數分析方法,其係利用共通性分析手法來判斷該不合格產品組經過機率 高於該合格產品組經過機率的機台。
- 3、如申請專利範圍第1項所述之缺陷檢測參數分析方法, 其中該缺陷檢測參數值係為一缺陷總數量(total count)、一缺陷增加數量(adder count)及一缺陷類別 數量(class count)其中之一。





- 4、如申請專利範圍第3項所述之缺陷檢測參數分析方法,更包含:
- 利用長條圖(histogram)表示該複數批產品之該缺陷檢測參數值。
- 5、如申請專利範圍第1項所述之缺陷檢測參數分析方法, 其中每批產品中的每一片晶圓係更經過與該缺陷檢測項目 相關的一晶圓測試項目之檢測以產生一晶圓測試參數值, 該資料庫更儲存有該晶圓測試項目及該晶圓測試參數值, 該缺陷檢測參數分析方法更包含:
- 判斷該複數批產品之缺陷檢測參數值是否大於一第一標準值;
- 當判斷該複數批產品之缺陷檢測參數值大於該第一標準值,取得具有缺陷之產品的批號;
- 於該批產品中取得缺陷所在之各晶圓上的複數個層別,其中各層別分別具有一缺陷分布圖,該缺陷分布圖具有複數個缺陷晶格;
- 搜尋具有缺陷之該批產品的各晶圓之晶圓測試參數值分布圖,該晶圓測試參數值分布圖具有複數個失格晶格;
- 將各層別之缺陷分布圖與該晶圓測試參數值分布圖進行疊 圖動作,以取得一重疊晶格數,該重疊晶格數係為該等 缺陷晶格與該等失格晶格重疊的數量;
- 計算該重疊晶格數與該失格晶格之數量的比值;





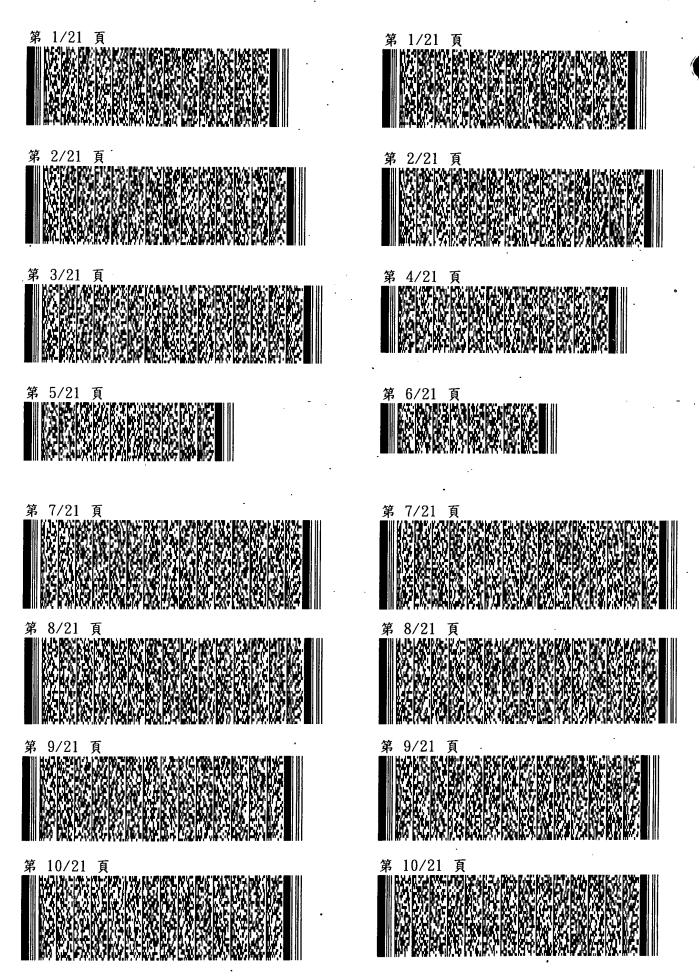
- 判斷該比值是否大於或等於一第二標準值;
- 當判斷該比值小於該第二標準值時,略過該層別;
- 當判斷該比值大於或等於該第二標準值時,將該層別標示為一缺陷層;以及
- 搜尋包含有至少具有該缺陷層之晶圓的該批產品及其批號。
- 6、如申請專利範圍第5項所述之缺陷檢測參數分析方法, 更包含:
- 依據該缺陷層的缺陷數目以統計分析方式產生一作為該缺陷層之缺陷kill ratio的第三標準值。
- 7、如申請專利範圍第6項所述之缺陷檢測參數分析方法, 更包含:
- 依據該第三標準值預測在後續製程中,進行至該缺陷層的該批產品之良率。
- 8、如申請專利範圍第5項所述之缺陷檢測參數分析方法,更包含:
- 判斷該資料庫中是否儲存有該晶圓測試參數值;
- 當判斷該資料庫中未儲存有該晶圓測試參數值時,停止搜尋動作;以及
- 當判斷該資料庫中儲存有該晶圓測試參數值時,取得具有缺陷之該批產品的各晶圓之晶圓測試參數值分布圖。

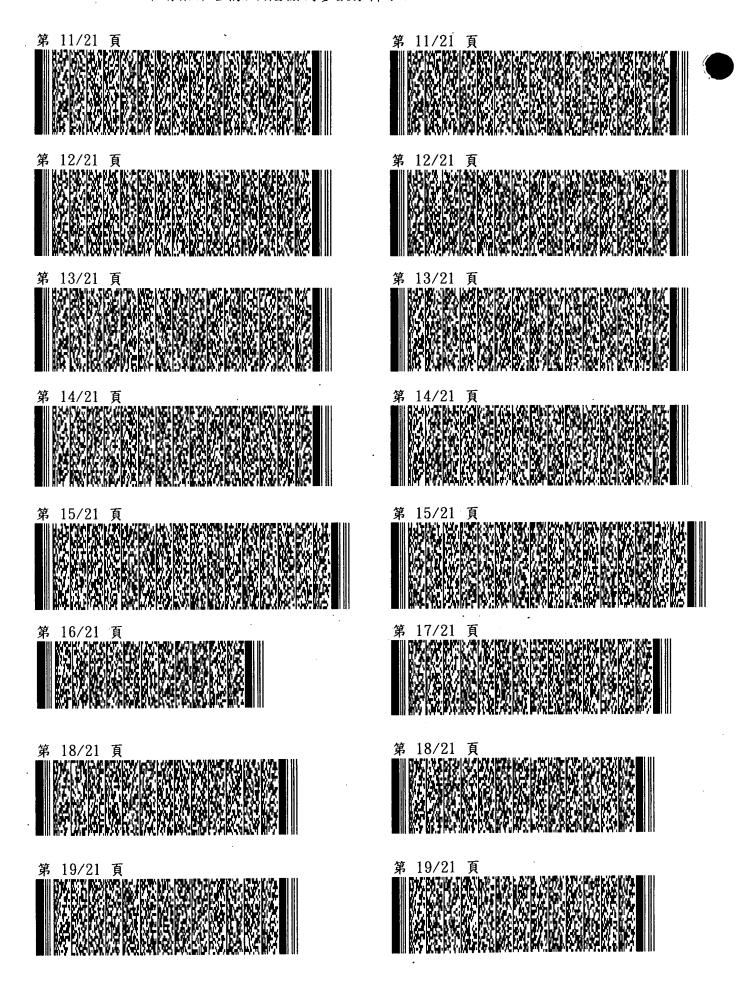


9、如申請專利範圍第5項所述之缺陷檢測參數分析方法, 其中該晶圓測試項目為功能測試(function test)項 目。

10、如申請專利範圍第5項所述之缺陷檢測參數分析方法,其中該晶圓測試項目為電源供應電流測試(IDDQ test)項目。







申請案件名稱:缺陷檢測參數分析方法





圖式

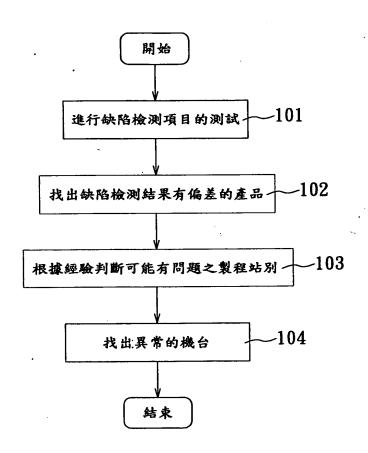


圖1

A9 B9 C9 D9

圖式

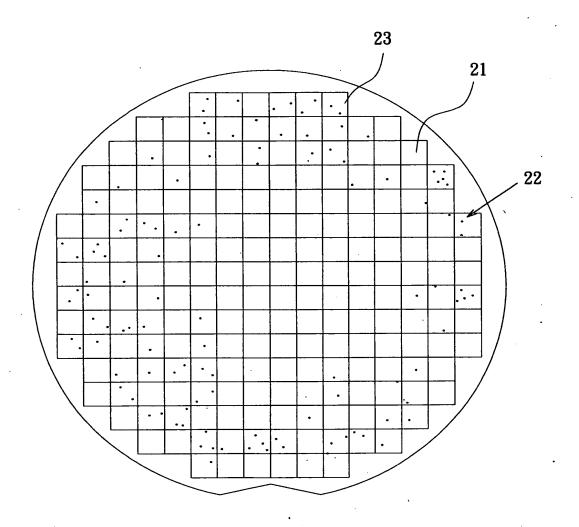
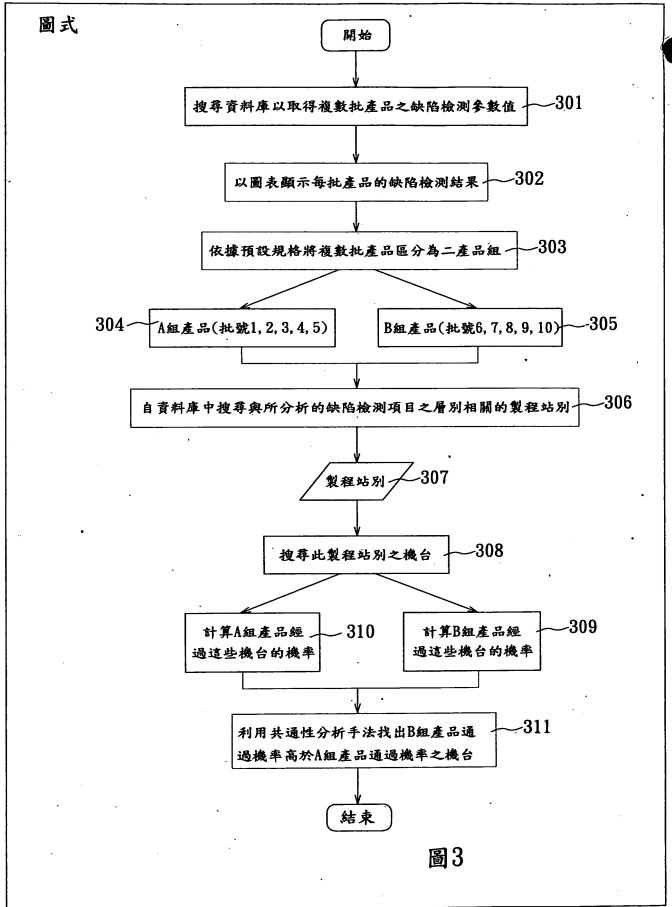
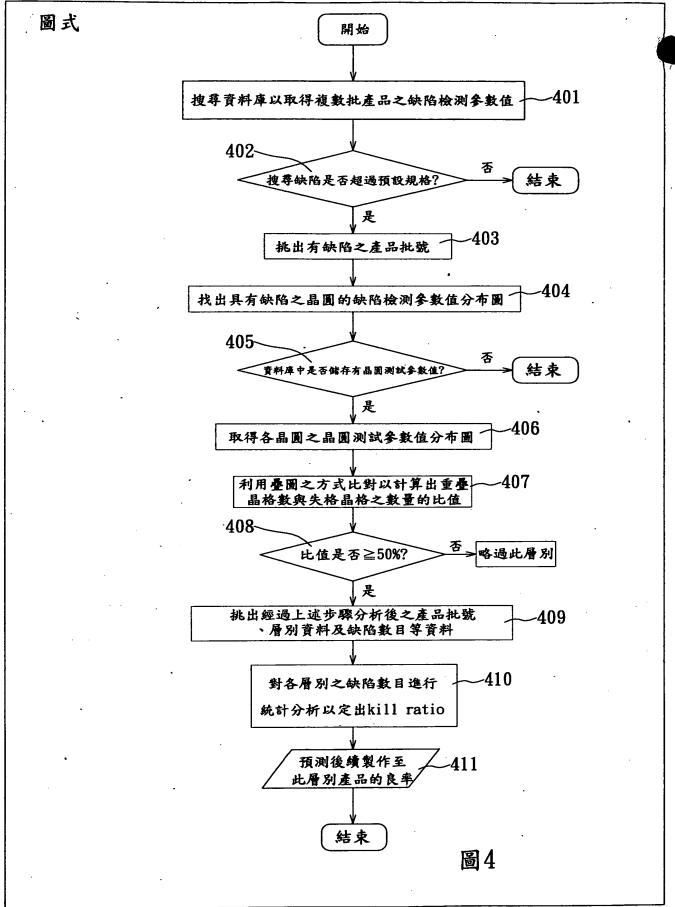


圖2









圖式

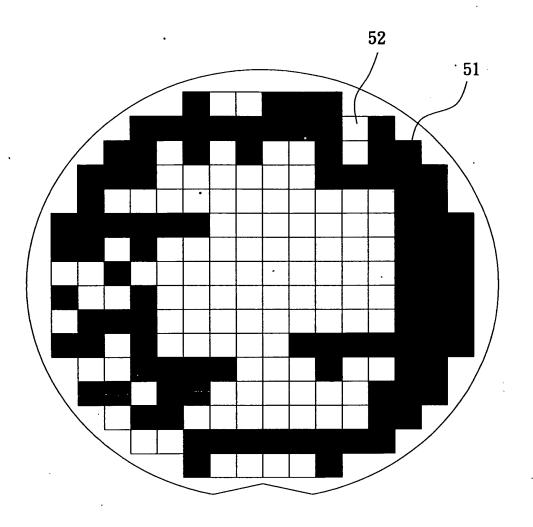


圖5